



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 5 VSD+ PACK

### Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahleregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™).

#### Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

#### Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	7,2 – 18,7 l/s = 0,43 – 1,12 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar	7,0 – 18,5 l/s = 0,42 – 1,11 m <sup>3</sup> /min
	9,5 bar	6,8 – 13,6 l/s = 0,41 – 0,82 m <sup>3</sup> /min
	12,5 bar	7,3 – 8,9 l/s = 0,44 – 0,53 m <sup>3</sup> /min

#### Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	2,9 – 6,6 kW
	7,0 bar	3,4 – 7,3 kW
	9,5 bar	4,3 – 6,8 kW
	12,5 bar	5,8 – 6,5 kW

#### Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 4500 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1900 - 4500 min <sup>-1</sup>
	9,5 bar	1900 - 3500 min <sup>-1</sup>
	12,5 bar	2100 - 2500 min <sup>-1</sup>

Leistungsbedarf des Lüfters 0,185 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 30 °C

Kühlluftmenge 0,8 m<sup>3</sup>/s

Ölfüllmenge 6,5 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <2 mg/m<sup>3</sup>



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 5 VSD+ PACK

### Produktinformationsblatt

#### Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 62 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 5,5 bis 13,0 bar

Luft Eintrittstemperatur 0 bis 46 °C

#### Daten des Elektromotors:

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat. **Atlas Copco**

Nennleistung 5,5 kW

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE5 94,0 %

#### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 610 / 630 / 1420 mm

mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 880 / 760 / 1650 mm

Gewicht: Netto 188 kg

mit Verpackung 193 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 3/4

Kondensat manuell G 1/8

Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 5 VSD+ PACK

### Produktinformationsblatt

---

#### Lieferumfang

---

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V Touch).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.  
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU,  
mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.