



ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 18+ 10 P

Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage nach ISO 1217-3, C

bei Betriebsüberdruck 10 bar 53,5 l/s 3,2 m³/min

Motornennleistung 18 kW

Motorenndrehzahl 2.950 min⁻¹

Wellen-Leistungsbedarf des Motors

bei maximalem Betriebsüberdruck 22,3 kW

Wellenleistungsbedarf im Leerlauf 4,36 kW

Drucklufttemperatur nach dem Nachkühler 27 °C

Kühlluftmenge 1,4 m³/s

Öfüllmenge 11,85 l

Restölgehalt unter Referenzbedingungen <2 mg/m³

Schalldruckpegel,
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151 69 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 4 bis 10 bar

Kühllufttemperatur 0 bis 46 °C



ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 18+ 10 P

Produktinformationsblatt

Daten des Elektromotors

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **Siemens**

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE4 93,7 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 1.267 / 790 / 1.590 mm

Netto-Gewicht: 428 kg

Brutto-Gewicht: 456 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 1

Kondensat manuell außen/innen 6/4 mm

Kondensat automatisch außen/innen 8/6 mm



ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 18+ 10 P

Produktinformationsblatt

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung mit Öffnungen für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen.
- Direktantrieb über Getriebe mit angeflanschem E-Motor.
- Schallhaube mit abnehmbaren Front- und Rückenteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, luftgekühltem Ölkühler und Ölabscheider.
- Erstölfüllung enthalten.
- Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider und elektronischem Kondensatablass für kühle und relativ trockene Druckluft.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet.
- Steuerung und Regelung mit dem „ELEKTRONIKON SYSTEM™ MK 5 Touch“ mit berührungsempfindlichen grafischem Display und 3,5“ Farbmonitor.
- Integrierte Multikompressor- und Grundlastwechselsteuerung möglich.
- Kompressor vorbereitet für den Einbau einer Wärmerückgewinnung unter der Schallhaube.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FD - Kältetrockners sowie eines UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.