



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ FF

### Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahleregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™) und integriertem Kältetrockner.

#### Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

#### Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	7,2 – 42,3 l/s = 0,43 – 2,54 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar	7,1 – 41,8 l/s = 0,43 – 2,51 m <sup>3</sup> /min
	9,5 bar	6,8 – 35,5 l/s = 0,41 – 2,13 m <sup>3</sup> /min
	12,5 bar	7,3 – 27,9 l/s = 0,44 – 1,67 m <sup>3</sup> /min

#### Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	3,7 – 17,8 kW
	7,0 bar	4,2 – 19,0 kW
	9,5 bar	5,1 – 17,9 kW
	12,5 bar	6,6 – 16,3 kW

#### Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 10000 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1900 - 10000 min <sup>-1</sup>
	9,5 bar	1900 - 8500 min <sup>-1</sup>
	12,5 bar	2100 - 6750 min <sup>-1</sup>

Leistungsbedarf des Lüfters 0,185 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 25 °C

Kühlluftmenge 0,8 m<sup>3</sup>/s

Ölfüllmenge 7,8 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <2 mg/m<sup>3</sup>



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ FF

### Produktinformationsblatt

#### Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 64 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 5,5 bis 12,75 bar

Lufteintrittstemperatur 0 bis 46 °C

#### Daten des Elektromotors:

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat. **Atlas Copco**

Nennleistung 15 kW

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Effizienzklasse/Wirkungsgrad IE5 94,5 %

#### Daten des Kältetrockners

**Typ:** **ID 40**

Drucktaupunkt 3 °C

Druckverlust über den Trockner 0,16 bar

Gesamtleistungsaufnahme 0,56 kW

Kühlluftmenge 10,8 m<sup>3</sup>/min

Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C) 1,3 kW

Kältemittel, Typ R 134 a

Kältemittel, Menge 0,5 kg

#### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 985 / 630 / 1420 mm

mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 1123 / 758 / 1651 mm

Gewicht: Netto 279 kg

mit Verpackung 288 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 3/4

Kondensat manuell G 1/8

Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)8/6 mm



## **SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ FF**

### Produktinformationsblatt

---

#### **Lieferumfang**

---

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Kältetrockner eingebaut
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.  
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.