ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15+ 10 P

Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten		
Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage		nach ISO 1217-3, C
bei Betriebsüberdruck	10 bar 42,8 l/s	2,57 m3/min
Motornennleistung		15 kW
Motornenndrehzahl		2.950 min-1
Wellen-Leistungsbedarf des Motors		
bei maximalem Betriebsüberdruck		17,3 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf		3,65 kW
Drucklufttemperatur nach dem Nachkühler		27 °C
Kühlluftmenge		1,4 m³/s
Ölfüllmenge		11,85 l
Restölgehalt unter Referenzbedingungen		<2 mg/m³
Schalldruckpegel,		
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151		69 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck		4 bis 10 bar
Kühllufttemperatur		0 bis 46 °C
Daten des Elektromotors		
Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,		
Isolationsklasse F.		
Fabrikat: **Siemens**		
Spannung / Frequenz		400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad		IE4 93,3 %

ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15+ 10 P

Produktinformationsblatt

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse		
Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	1.267 / 790 / 1.590 mm
Netto-Gewicht:		427 kg
Brutto-Gewicht:		455 kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1
	Kondensat manuell außen/innen	6/4 mm
	Kondensat automatisch außen/innen	8/6 mm

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung mit Öffnungen für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen.
- Direktantrieb über Getriebe mit angeflanschtem E-Motor.
- Schallhaube mit abnehmbaren Front- und Rückenteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, luftgekühltem Ölkühler und Ölabscheider.
- Erstölfüllung enthalten.
- Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider und elektronischem Kondensatablass für kühle und relativ trockene Druckluft.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet.
- Steuerung und Regelung mit dem „ELEKTRONIKON SYSTEM™ MK 5 Touch“ mit berührungsempfindlichen grafischem Display und 3,5“ Farbmonitor.
- Integrierte Multikompressor- und Grundlastwechselsteuerung möglich.
- Kompressor vorbereitet für den Einbau einer Wärmerückgewinnung unter der Schallhaube.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FD - Kältetrockners sowie eines UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.