



SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ PACK

Produktinformationsblatt

V´Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahlregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	7,2 – 42,3 l/s = 0,43 – 2,54 m ³ /min
	7,0 bar	7,1 – 41,8 l/s = 0,43 – 2,51 m ³ /min
	9,5 bar	6,8 – 35,5 l/s = 0,41 – 2,13 m ³ /min
	12,5 bar	7,3 – 27,9 l/s = 0,44 – 1,67 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	3,1 – 17,1 kW
	7,0 bar	3,6 – 18,3 kW
	9,5 bar	4,5 – 17,2 kW
	12,5 bar	6,1 – 15,6 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 10000 min ⁻¹
	7,0 bar	1900 - 10000 min ⁻¹
	9,5 bar	1900 - 8500 min ⁻¹
	12,5 bar	2100 - 6750 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters 0,185 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 30 °C

Kühlluftmenge 0,8 m³/s

Ölfüllmenge 7,8 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <2 mg/m³



SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ PACK

Produktinformationsblatt

Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 64 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 5,5 bis 13,0 bar

Luft Eintrittstemperatur 0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors:

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat. **Atlas Copco**

Nennleistung 15 kW

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Effizienzklasse/Wirkungsgrad IE5 / 94,5 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 610 / 630 / 1420 mm

mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 738 / 758 / 1651 mm

Gewicht: Netto 194 kg

mit Verpackung 199 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 3/4

Kondensat manuell G 1/8

Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm



SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ PACK

Produktinformationsblatt

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.