



SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ PACK

Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	7,2 – 21,9 l/s = 0,43 – 1,31 m ³ /min
	7,0 bar	7,0 – 21,7 l/s = 0,42 – 1,30 m ³ /min
	9,5 bar	6,8 – 18,0 l/s = 0,41 – 1,08 m ³ /min
	12,5 bar	7,3 – 14,2 l/s = 0,44 – 0,85 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	2,9 – 7,9 kW
	7,0 bar	3,4 – 8,7 kW
	9,5 bar	4,3 – 8,7 kW
	12,5 bar	5,8 – 8,7 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 5250 min ⁻¹
	7,0 bar	1900 - 5250 min ⁻¹
	9,5 bar	1900 - 4500 min ⁻¹
	12,5 bar	2100 - 3750 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters 0,185 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 30 °C

Kühlluftmenge 0,8 m³/s

Ölfüllmenge 6,5 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <2 mg/m³



SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ PACK

Produktinformationsblatt

Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 62 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 5,5 bis 13,0 bar

Luft Eintrittstemperatur 0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors:

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat. **Atlas Copco**

Nennleistung 7,5 kW

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE5 93,3 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 610 / 630 / 1420 mm

mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 738 / 758 / 1651 mm

Gewicht: Netto 188 kg

mit Verpackung 193 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 3/4

Kondensat manuell G 1/8

Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm



SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ PACK

Produktinformationsblatt

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.