



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ FF

### Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt (WorkPlace Luftsystem™) mit hocheffizientem iPM Motor und integriertem Kältetrockner.

#### Technische Daten

|                    |                  |      |
|--------------------|------------------|------|
| Bezugsbedingungen: | Ansaugdruck      | 1bar |
|                    | Ansaugtemperatur | 20°C |
|                    | relative Feuchte | 0 %  |

#### Nutzbare Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

|                       |          |  |
|-----------------------|----------|--|
| bei Betriebsüberdruck | 5,5 bar  | 7,2 – 21,9 l/s = 0,43 – 1,31 m <sup>3</sup> /min |
|                       | 7,0 bar  | 7,0 – 21,7 l/s = 0,42 – 1,30 m <sup>3</sup> /min |
|                       | 9,5 bar  | 6,8 – 18,0 l/s = 0,41 – 1,08 m <sup>3</sup> /min |
|                       | 12,5 bar | 7,3 – 14,2 l/s = 0,44 – 0,85 m <sup>3</sup> /min |

#### Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

|                       |          |              |
|-----------------------|----------|--------------|
| bei Betriebsüberdruck | 5,5 bar  | 3,3 – 8,4 kW |
|                       | 7,0 bar  | 3,8 – 9,2 kW |
|                       | 9,5 bar  | 4,7 – 9,2 kW |
|                       | 12,5 bar | 6,2 – 9,2 kW |

#### Drehzahlbereich

|                       |          |                               |
|-----------------------|----------|-------------------------------|
| bei Betriebsüberdruck | 5,5 bar  | 1900 - 5250 min <sup>-1</sup> |
|                       | 7,0 bar  | 1900 - 5250 min <sup>-1</sup> |
|                       | 9,5 bar  | 1900 - 4500 min <sup>-1</sup> |
|                       | 12,5 bar | 2100 - 3750 min <sup>-1</sup> |

Leistungsbedarf des Lüfters 0,185 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 25 °C

Kühlluftmenge 0,8 m<sup>3</sup>/s

Ölfüllmenge 6,5 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <2 mg/m<sup>3</sup>



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ FF

### Produktinformationsblatt

#### Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 62 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 5,5 bis 12,75 bar

Luft Eintrittstemperatur 0 bis 46 °C

#### Daten des Elektromotors:

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat. **Atlas Copco**

Nennleistung 7,5 kW

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE5 93,3 %

#### Daten des Kältetrockners

**Typ:** ID 30

Drucktaupunkt 3 °C

Druckverlust über den Trockner 0,16 bar

Gesamtleistungsaufnahme 0,43 kW

Kühlluftmenge 10,8 m<sup>3</sup>/min

Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C) 0,9 kW

Kältemittel, Typ R 134 a

Kältemittel, Menge 0,4 kg

#### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 985 / 630 / 1420 mm

mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 1123 / 758 / 1651 mm

Gewicht: Netto 268 kg

mit Verpackung 277 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 3/4

Kondensat manuell G 1/8

Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm



## **SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ FF**

### Produktinformationsblatt

---

#### **Lieferumfang**

---

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Kältetrockner eingebaut
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.  
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU,  
mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.