



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11 VSD+ PACK

### Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahleregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™).

#### Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

#### Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	7,3 – 32,9 l/s	=	0,44 – 1,97 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar	7,3 – 32,5 l/s	=	0,44 – 1,95 m <sup>3</sup> /min
	9,5 bar	7,0 – 27,2 l/s	=	0,42 – 1,63 m <sup>3</sup> /min
	12,5 bar	7,6 – 23,5 l/s	=	0,46 – 1,41 m <sup>3</sup> /min

#### Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	3,0 – 12,5 kW
	7,0 bar	3,5 – 13,5 kW
	9,5 bar	4,4 – 12,7 kW
	12,5 bar	5,8 – 12,9 kW

#### Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 7700 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1900 - 7700 min <sup>-1</sup>
	9,5 bar	1900 - 6500 min <sup>-1</sup>
	12,5 bar	2100 - 5750 min <sup>-1</sup>

Leistungsbedarf des Lüfters 0,185 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 25 °C

Kühlluftmenge 0,8 m<sup>3</sup>/s

Ölfüllmenge 7,1 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <2 mg/m<sup>3</sup>



## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11 VSD+ PACK

### Produktinformationsblatt

#### Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 63 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 5,5 bis 12,75 bar

Luft Eintrittstemperatur 0 bis 46 °C

#### Daten des Elektromotors:

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat. **Atlas Copco**

Nennleistung 11 kW

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE5 94,3 %

#### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 610 / 630 / 1420 mm

mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 738 / 758 / 1651 mm

Gewicht: Netto 188 kg

mit Verpackung 280 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 3/4

Kondensat manuell G 1/8

Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm



## **SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11 VSD+ PACK**

### Produktinformationsblatt

---

#### **Lieferumfang**

---

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V Touch).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen.  
Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.