



SCHRAUBENKOMPRESSOR G 5 - 10 FF AUF BEHÄLTER

Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig, öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft. Kältetrockner eingebaut. Kompressor und Trockner sind auf einem liegenden, innenbeschichteten AD2000-Behälter aufgebaut. Mit Stern-/Dreieck Anlauf.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbare Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck nach ISO 1217-3, C 9,5 bar 13,0 l/s 0,78 m³/min

Motornennleistung 5,5 kW

Motornenndrehzahl 2.905 min⁻¹

Drucklufttemperatur nach dem Trockner 25 °C

Ölfüllmenge 2,5 l

Restölgehalt <5 mg/m³

Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151 65 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 4 bis 9,75 bar

Kühllufttemperatur 0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

Fabrikat. **WEG**

Spannung / Frequenz 400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE3 89,2 %

Daten des integrierten Kältetrockners

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%) 5 °C

Druckverlust über den Trockner 0,2 bar

Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter) 0,5 kW

Kühlluftmenge 2,48 m³/min

Kältemittel, Typ R 513 a

Kältemittel, Menge 0,2 kg



SCHRAUBENKOMPRESSOR G 5 - 10 FF AUF BEHÄLTER

Produktinformationsblatt

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 200 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1430 mm x 600 mm x 1260 mm
Netto-Gewicht:	210 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 500 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1937 mm x 700 mm x 1500 mm
Netto-Gewicht:	210 kg

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit großen abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Druckölaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem.
- Öl-/Luftbehälter mit Sicherheitsventil.
- Erstölfüllung enthalten.
- Integrierter Trockner, Nachkühler, Wasserabscheider mit automatischem elektronischem Kondensatablass.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage mit integriertem Kältetrockner empfehlen wir den Einsatz eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteten Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.