



ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15+ 10 FF

Produktinformationsblatt

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, Kältetrockner eingebaut (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1bar
	Ansaugtemperatur	20°C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage nach ISO 1217-3, C

bei Betriebsüberdruck 9,75 bar 42,9 l/s 2,57 m³/min

Motornennleistung 15 kW

Motorenndrehzahl 2.950 min⁻¹

Wellen-Leistungsbedarf

bei maximalem Betriebsüberdruck 17,5 kW

Wellenleistungsbedarf im Leerlauf 3,65 kW

Drucklufttemperatur nach dem Trockner 23 °C

Kühlluftmenge 1,4 m³/s

Ölfüllmenge 11,85 l

Restölgehalt unter Referenzbedingungen <2 mg/m³

Schalldruckpegel,
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151 69 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 4 bis 9,75 bar

Kühllufttemperatur 0 bis 46 °C



ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15+ 10 FF

Produktinformationsblatt

Daten des Elektromotors

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **Siemens**

Spannung / Frequenz 400V / 50 Hz

Wirkungsgrad IE4 93,3 %

Typ: ID 73

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%) 3 °C

Druckverlust über den Trockner 0,2 bar

Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter) 0,87 kW

Kühlluftmenge 22,2 m³/min

Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft 3,6 kW

Kältemittel, Typ R 134a

Kältemittel, Menge 0,53 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 1.267 / 790 / 1.590 mm

Netto-Gewicht: 483 kg

Brutto-Gewicht: 511 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 1

Kondensat manuell außen/innen 6/4 mm

Kondensat automatisch außen/innen 8/6 mm



ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15+ 10 FF

Produktinformationsblatt

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung mit Öffnungen für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen.
- Direktantrieb über Getriebe mit angeflanschem E-Motor.
- Schallhaube mit schwenkbaren Front- und Rückenteilen aus Stahlblech.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem.
- Erstölfüllung enthalten.
- Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider mit elektronischem Kondensatablass.
- Kältetrockner eingebaut.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen.
- Steuerung und Regelung über „ELEKTRONIKON™ MK 5 Touch“ berührungsempfindlichen grafischem Display und 3,5" Farbmonitor.
Drucktaupunkttemperatursensor bei FF-Ausführung.
- Integrierte Multikompressor- und Grundlastwechselsteuerung möglich.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Kompressor vorbereitet für den Einbau einer Wärmerückgewinnung unter der Schallhaube.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft. Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.